

	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 1/3
	FARBA POLIWINYLOWA NA POWIERZCHNIE OCYNKOWANE	Data aktualizacji: 11.09.2014

1. Symbol PKWiU: 20.30.12.0

2. Kolorystyka: wg uzgodnień z Klientem

3. Norma: PN-C-81903:2002 Rodzaj IIIB

4. Charakterystyka: Farba poliwinylowa jest to zawiesina pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywicy poliwinylowej w rozpuszczalniku organicznym z dodatkiem plastyfikatorów i środków pomocniczych. Zawiera aktywne pigmenty antykorozyjne. Farba tworzy powłokę gładką, matową, o dobrej przyczepności do podłoża, odporną na wilgoć oraz środowisko słabo kwaśne i słabo alkaliczne. Dobrze chroni podłoże przed działaniem czynników atmosferycznych, w tym kwaśnym deszczem.

5. Przeznaczenie: Farba przeznaczona jest do malowania powierzchni stalowych ocynkowanych, stalowych fosforanowanych, aluminiowych stanowiąc jednocześnie podkład antykorozyjny jak również farbę nawierzchniową. Nadaje się także do renowacji starych powłok, zarówno na blachach ocynkowanych, jak i powlekanych metodami przemysłowymi. Zalecana jest szczególnie do malowania dachów, rynien, parapetów, ogrodzeń, elementów maszyn i urządzeń, konstrukcji wykonanych ze stali ocynkowanej.

6. Własności wyrobu:

⇒ czas wypływu (lepkość umowna) mierzona kubkiem Forda Ø 4 mm, [s]	80 ÷ 130
⇒ gęstość w 20 °C, najwyżej [g/cm ³]	1,4
⇒ czas schnięcia powłoki w temp. 20 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5%, [h] - stopień 1 - stopień 3	1 3*
⇒ rozdrobnienie pigmentów, nie więcej niż, [µm]	40
⇒ krycie jakościowe, nie więcej niż, [stopień]	I
⇒ wygląd i barwa powłoki	gładka, bez zmarszczeń i zacieków, barwa zgodna z wzorcem
⇒ przyczepność powłoki badana nożem krążkowym A, stopień, najwyżej	1
⇒ połysk powłoki oznaczany przy kącie pomiaru 60°, poniżej	20
⇒ odporność powłoki na 24h działanie wody w temperaturze (20±2) °C,	dopuszczalne jednolite zniszczenie powłoki, klasa nie więcej niż 2
⇒ odporność powłoki na 6h działanie 20% roztworu NaOH (ułamek masowy), w temperaturze (20±2) °C,	jednolite zniszczenie powłoki, klasa nie więcej niż 2
⇒ odporność powłoki na 6h działanie H ₂ SO ₄ akumulatorowego (ρ=1,24 g/cm ³) w temp. (20±2)°C,	jednolite zniszczenie powłoki, klasa nie więcej niż 2
⇒ zalecana ilość warstw	1-2
⇒ okres gwarancji od daty produkcji, [miesiące]	12

Zawartość LZO: Kat. A/i/FR: 500 g/l

Produkt zawiera max 500 g/l.

* - zaokrąglono parametr dotyczący czasu schnięcia w stosunku do normy, wg której wykonano badania



	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 2/3
	FARBA POLIWINYLOWA NA POWIERZCHNIE OCYNKOWANE	Data aktualizacji: 11.09.2014

7. Stosowanie:

== podłoże:

Powierzchnia przeznaczona do malowania powinna być równa, czysta, odtłuszczona i sucha. Z podłoża należy bezwzględnie usunąć zanieczyszczenia i produkty korozji oraz odtłuścić za pomocą wody z dodatkiem łagodnych środków myjących, po czym dokładnie osuszyć. Powierzchnie stalowe, aluminiowe przeszlifować papierem ściernym lub szczotkami drucianymi, przemyć rozpuszczalnikami do wyrobów chlorokauczkowych i poliwinylowych, a następnie osuszyć. W przypadku renowacji starych powierzchni powłokę lakierową należy zmatowić, usunąć odpryski i złuszczenia starej powłoki oraz usunąć inne zanieczyszczenia mogące ograniczyć przyczepność farby, po czym odpylić i odtłuścić.

== metody nakładania:

Farba poliwinylowa na powierzchnie ocynkowane może być nakładana pędzlem, wałkiem, metodą natrysku hydrodynamicznym.

Nie malować w czasie deszczu i mgły oraz przed burzą. Malować w słoneczne dni, jednak należy unikać malowania powierzchni nagranych do nadmiernie wysokich temperatur, np. podczas intensywnych letnich upałów. W takich warunkach, zawarty w farbie rozcieńczalnik szybko odparowuje, pogarszając zdolność farby do rozlewania się po malowanej powierzchni, co może być przyczyną powstawania wad powłoki, negatywnie wpływających na jej trwałość i efekt dekoracyjny. Zaleca się malować pędzlem z miękkim włosiem i unikać wielokrotnego pociągania pędzlem w jednym miejscu, co może prowadzić do rozmiękania poprzedniej warstwy farby.

8. Przygotowanie farby :

Przed przystąpieniem do malowania farbę należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć.

9. Rozcieńczalnik :

do wyrobów chlorokauczkowych i poliwinylowych produkcji NOFAR

Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej

10. Warunki malowania :

- == temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C,
- == temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.

11. Czas schnięcia :

w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$
stopień 1 - najwyżej 3 h
stopień 3 - najwyżej 8 h

12. Zużycie farby:

wydajność teoretyczna wynosi około 8 m² z 1 litra farby przy grubości suchej powłoki powyżej 60 µm

13. Czas do nakładania kolejnej warstwy :

w temp. 20 ± 2 °C, co najmniej 24 h

14. Czas pełnego utwardzenia powłoki :

w temp. 20 ± 2 °C - 3 doby

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.



	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 3/3
	FARBA POLIWINYLOWA NA POWIERZCHNIE OCYNKOWANE	Data aktualizacji: 11.09.2014

- 15. Warunki BHP i ppoż :** ze względu na lotne i palne składniki, zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i ppoż zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
- 16. Przechowywanie :** Temperatura $+5 \div 30^{\circ}\text{C}$, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Wyrób posiada atest higieniczny PZH
Wyrób nie zawiera Pb i Cr

Informacje i zalecenia podane w karcie informacji technicznej są oparte na naszej wiedzy i doświadczeniu, należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach.

Producent : Zakład Produkcyjno-Usługowo-Handlowy " **NOFAR**"
Mroczków 4, 26-120 Bliżyn
Tel./fax 041 2541019
nofar@nofar.pl

