


**NOWKOR CHAL****FARBA PODKŁADOWA EXTRA**Data aktualizacji:
05.01.2012

- 1. Symbol PKWiU:** 24.30.12-25.18
- 2. Kolorystyka:** wg wzoru
- 3. Norma:** ZN-12-310/NOFAR
- 4. Charakterystyka:** Farba podkładowa extra **NOWKOR CHAL** stanowi zawiesinę pigmentów i wypełniaczy w roztworze modyfikowanej żywicy alkidowej z dodatkiem żywicy chlorokauczukowej i środków pomocniczych oraz rozcieńczalników organicznych. Farba charakteryzuje się krótszym czasem schnięcia, bardzo dobrą przyczepnością do podłoża, podwyższoną odpornością antykorozyjną i twardością powłoki w stosunku do standardowej farby podkładowej antykorozyjnej. Farba wydłuża okres ochrony biernej wymalowanych elementów i tworzy aksamitną powłokę.
- 5. Przeznaczenie:** Do gruntowania powierzchni stalowych, żeliwnych, metalowych narażonych na czynniki korozyjne. Zalecana szczególnie do zabezpieczania antykorozyjnego elementów i urządzeń eksploatowanych w przemyśle chemicznym, hutniczym, kolejowym, górniczym i samochodowym.
- 6. Własności wyrobu:**
- | | |
|---|---|
| == czas wypływu (lepkość umowna) mierzona kubkiem Forda
Ø 4 mm, [s] | 80 ÷ 140 |
| == gęstość w 20 °C, [g/cm ³] | ≤ 1,4 |
| == czas schnięcia powłoki w temp. 20 ± 2°C,
wilgotność względna powietrza 65 ± 5%, [h], najwyżej | 0,5 |
| - stopień 1 | 2 |
| - stopień 3 | |
| == zawartość substancji lotnych, [%] wag. | max. 42 % |
| == przyczepność powłoki, [stopień], najwyżej | 1 |
| == krycie jakościowe, [stopień] | I |
| == wygląd powłoki | bez pomarszczeń, zacieków,
chropowatości |
| == zalecana ilość warstw | 1 |
| == okres gwarancji od daty produkcji, [miesiące] | 12 |

Limit zawartości LZO kat. A/i/FR: 500 g/l**Max: 500 g/l****7. Stosowanie:**

- == podłoże: Powierzchnie metalowe przeznaczone do malowania powinny być oczyszczone mechanicznie z nalotów korozyjnych. Można to uzyskać w szczególności poprzez pneumatyczną obróbkę strumieniowo – ścierną na sucho, czyli poprzez tak zwane piaskowanie lub wykorzystując inne metody pozwalające na odpowiednie przygotowanie podłoża. Następnie z oczyszczonych powierzchni należy usunąć pył, kurz oraz zanieczyszczenia mechaniczne. Powierzchnie przygotowane do malowania powinny być odfuszczone przy pomocy rozpuszczalników organicznych takich jak ksylen lub benzyna ekstrakcyjna. W przypadku renowacji starych powierzchni powłokę lakierową należy zmatowić (np.: przez piaskowanie), usunąć odpryski i złuszczenia starej powłoki oraz inne zanieczyszczenia mogące ograniczyć przyczepność farby, po czym odpylić i odfuszczyć.



	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 2/2
	NOWKOR CHAL FARBA PODKŁADOWA EXTRA	Data aktualizacji: 05.01.2012

Przygotowanie powierzchni powinno umożliwić uzyskanie stopnia SA 2^{1/2} określonego w normach PN-EN ISO 8504-1 oraz PN-EN ISO 8504-2.

— metody nakładania: **NOWKOR CHAL** może być nakładany pędzlem, wałkiem, metodą natrysku pneumatycznego, bądź hydrodynamicznego.
Przy jednokrotnym malowaniu, bez rozcieńczania, uzyskuje się grubość warstwy na sucho około 40 – 60 µm.

- 8. Przygotowanie farby :** Przed przystąpieniem do malowania farbą należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć.
- 9. Rozcieńczalnik :** Do wyrobów chlorokauczkowych i poliwinylowych produkcji NOFAR
Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej
- 10. Wydajność:** Przy jednokrotnym malowaniu 9 -12 m² z 1 litra
- 11. Warunki malowania :**
- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C,
 - wilgotność względna powietrza najwyżej 65 ± 5 %
 - temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.
- 12. Czas schnięcia :** w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 65±5%
stopień 1 - najwyżej 0,5 h
stopień 3 - najwyżej 2 h
- 13. Czas do nakładania kolejnej warstwy :** w temp. 20 ± 2 °C, co najmniej 5 h
- 14. Czas pełnego utwardzenia powłoki :** w temp. 20 ± 2 °C - 3 doby
- Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.
- 15. Warunki BHP i ppoż.:** Ze względu na lotne i palne składniki zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i ppoż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
- 16. Przechowywanie:** Temperatura +5÷30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Wyrób posiada atest higieniczny PZH

Informacje i zalecenia podane w karcie informacji technicznej są oparte na naszej wiedzy i doświadczeniu, należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach.

Producent : Zakład Produkcyjno – Usługowo – Handlowy " **NOFAR**"
Mroczków 4, 26-120 Bliżyn
Tel./fax 041 2541019
nofar@nofar.pl

