

	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 1/2
	TERSIL FARBA SILIKONOWA ALUMINIOWA TERMOODPORNĄ DO 500° C	Data aktualizacji: 18.01.2012

1. Symbol PKWiU: 24.30.12-71.13

2. Kolorystyka: srebrzysta

3. Norma: ZN-01-060 / NOFAR

4. Charakterystyka: Farba silikonowa aluminiowa jest zawiesiną pyłu aluminiowego w roztworze żywicy silikonowej w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem środków pomocniczych. Jest to wyrób termoutwardzalny.

5. Przeznaczenie: **TERSIL** przeznaczony jest do ochronno – dekoracyjnego malowania powierzchni metalowych narażonych na ciągłe lub okresowe działanie temperatury do 500°C. Wyrób szczególnie przydatny jest do malowania i konserwacji układów wydechowych wszelkiego rodzaju pojazdów mechanicznych, a także pieców, grzejników i innych elementów grzejnych.

6. Własności wyrobu:

- Kolor	srebrzysty
- Lepkość mierzona kubkiem Forda (Ø = 4 mm), [s]	12-15
- Gęstość, nie więcej niż, [g/cm ³]	1,1
- Temperatura zapłonu, co najmniej, [°C]	25
- Czas schnięcia (temp 200 ± 5 °C), najwyżej [h], 7 stopień	1
- Wydajność, [m ² /l]	15
- Krycie jakościowe, [stopień]	I
- Przyczepność, [stopień]	2
- Trwałość, [miesiące]	12

7. Stosowanie:

≡ podłoże: Powierzchnie przeznaczone do malowania winne być uprzednio oczyszczone z zanieczyszczeń i w razie potrzeby odfuszczone poprzez przemycie rozcieńczalnikiem.

≡ metody nakładania: Farba silikonowa termoodporna może być nakładana pędzlem, wałkiem, metodą natrysku pneumatycznego, bądź natryskiem hydrodynamicznym.

8. Przygotowanie farby : Przed przystąpieniem do malowania farbą należy dokładnie wymieszać. Wyrób nie wymaga rozcieńczania.

9. Rozcieńczalnik : Zaleca się użyć do mycia aparatury rozcieńczalnik do wyrobów chlorokauczukowych i poliwinylowych ogólnego stosowania produkcji NOFAR



	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 2/2
	TERSIL FARBA SILIKONOWA ALUMINIOWA TERMOODPORNĄ DO 500° C	Data aktualizacji: 18.01.2012

10. Warunki malowania :

- == temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C,
- == temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.

11. Czas schnięcia :

stopień 1 – w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ – 0,5 h
stopień 7 – w temp. 200 ± 5 °C – 1h

12. Czas do nakładania kolejnej warstwy : po uzyskaniu pyłosuchości tj. po 30 min

13. Czas pełnego utwardzenia powłoki : Powłoka uzyskuje pyłosuchość po 30 minutach w temp. $20^{\circ} \pm 2^{\circ}\text{C}$, zaś pełne walory eksploatacyjne – mechaniczne i odpornościowe - po utwardzaniu przez min.1 godzinę w temp. min. 200°C .

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

14. Warunki BHP i ppoż : ze względu na lotne i palne składniki, zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i P.POŻ. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

15. Przechowywanie:

Temperatura $+5 \div 30^{\circ}\text{C}$, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Wyrób posiada atest higieniczny PZH

Informacje i zalecenia podane w karcie informacji technicznej są oparte na naszej wiedzy i doświadczeniu, należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach.

Producent : Zakład Produkcyjno – Usługowo – Handlowy " NOFAR"
Mroczków 4, 26-120 Bliżyn
Tel./fax 041 2541019
nofar@nofar.pl

